

100.000 Schranken

**MAGNETIC AUTOCONTROL feiert Jubiläum mit 100.000 MicroDrive Schranken**

7 erfolgreiche Jahre für die MHTM™ MicroDrive Schrankenserie

Juli 2017

PI 01-2017 NL

MAG/Marketing

- ▶ 10 Mio garantierte Öffnungs- und Schließzyklen
- ▶ Wartungsarme und umweltfreundliche MHTM™-Antriebstechnologie
- ▶ Anpassungsfähige Lösungen für alle Zufahrtsbereiche

Seit der Markteinführung 2011 verzeichnet das Unternehmen aus Schopfheim im südlichen Schwarzwald, die 100.000ste produzierte Schranke aus der MHTM™ MicroDrive Serie.

Magnetic Autocontrol produziert weltweit an fünf Standorten. Am 12. Juli 2017 war es soweit, die insgesamt **100.000ste Schranke** aus der aktuellen MHTM™ MicroDrive Generation wurde in der Schopfheimer Produktion in Fahrnau für einen französischen Kunden gebaut.

Arno Steiner, Geschäftsführer der Magnetic Autocontrol GmbH, Schopfheim und Leiter der Business Unit Access Control innerhalb der FAAC Gruppe, sieht darin einen Meilenstein für Magnetic.

„Der Markt honoriert den Mut und die Innovationsfähigkeit, die Magnetic mit der Entwicklung dieser bahnbrechenden neuen Schrankengeneration geleistet hat. Wir sind Markt- und Technologieführer und werden mit einem unverändert hohen Kundenfokus weiterhin an der Verbesserung unserer Applikationen arbeiten. Die Zugehörigkeit zur italienischen FAAC Gruppe gibt uns hierbei den notwendigen Spielraum für Investitionen in Neuentwicklungen und in eine höhere Marktpräsenz. Die bisher bereits erfolgreich praktizierte Eigenständigkeit der Marke wird auch zukünftig nicht in Frage gestellt.“

## **Erfolgreiches Konzept**

Schranken von Magnetic Autocontrol finden nicht nur in Anlagen wie Parkplätzen, Parkhäusern, Industriegeländen oder Wohngebäuden Anwendung. Sie werden auch in der Industrie zur innerbetrieblichen Verkehrslenkung, zur Durchfahrtsteuerung bei Tunnelanlagen sowie Maut- und Grenzanlagen eingesetzt.

So trifft man unter anderem auf Schrankenanlagen von Magnetic, wenn man den Anfang 2017 neu eröffneten über 5 km langen Eurasien-Tunnel in Istanbul durchfährt, der die beiden Kontinente Europa und Asien verbindet.

Beeindruckend ist auch die Tatsache, dass alleine am Frankfurter-Flughafen fast 1000 Schranken aus Schopfheim den Verkehr regeln.

Die MHTM™ MicroDrive Produktserie bietet nicht nur Langlebigkeit, Zuverlässigkeit und Qualität, sondern glänzt zudem durch ungewöhnliches Design, extrem niedrige Betriebskosten, einfache Handhabung und wartungsarme Technologie.

### **Sicherheit hat höchste Priorität**

Großen Wert legen die Entwicklungsingenieure traditionell auf die Sicherheit. Die Einhaltung von Normen und Richtlinien steht bei der Produktentwicklung an erster Stelle. Mit dem Einsatz einer Schranke von Magnetic Autocontrol werden sämtliche den Schutz von Fahrzeugen und Personen betreffende rechtlichen Vorgaben berücksichtigt.

### **Bereit für die Zukunft**

Magnetic Autocontrol fährt weiterhin auf der Erfolgsspur, da die Prognosen für den Bedarf an Steuerungssystemen für Fahrzeug- wie auch Personenverkehr positiv sind. Das Produktportfolio wird mit 2018 um einen wesentlichen Baustein im Bereich der Personenzugangskontrolle ergänzt werden.

„Auch für diese Produktlinie gilt, dass Nutzersicherheit, Effizienz und Zuverlässigkeit oberste Priorität haben“, sagt Detlef Jäger, Produktmanager bei Magnetic Autocontrol.

Die neue Generation von Personensperren ist bereits schon zum German Design Award nominiert.

Pressebild: folgt

Leserkontakt:

Nadine Leisinger,

Telefon +49 7622 695716

Journalistenkontakt:

Nadine Leisinger,

Telefon +49 7622 695716

*Magnetic ist einer der bedeutendsten Produzenten von Fahrzeugschranken und Personensperren. Neben dem Hauptsitz in Schopfheim im südlichen Schwarzwald ist Magnetic weltweit mit Niederlassungen in China, Malaysia, Australien, Indien, USA und Brasilien vertreten. Das Unternehmen bietet seinen Kunden eine breite Palette an Fahrzeugschranken und Personensperren für unterschiedlichste Anwendungen. Mehr als 30 Mitarbeiter im Entwicklungszentrum in Schopfheim entwickeln die Hard- und Software für innovative neue Produkte und für kundenspezifische Lösungen. Eine eigene Prüf- und Normenabteilung sorgt für hohe Qualität, Anwendersicherheit und Übereinstimmung mit allen relevanten Vorschriften. Mit ihren durchdachten Designs, innovativer Antriebstechnik und extrem langer Lebensdauer sind die Produkte der Qualität weit voraus. Magnetic Produkte kommen zum Beispiel zum Einsatz auf Flughäfen, in Behörden oder in Sportanlagen. Derzeit beschäftigt das Unternehmen mehr als 330 Personen. Magnetic ist seit 2012 Mitglied der italienischen FAAC Group und profitiert von den Strukturen dieser Corporate Allianz.*

Weitere Informationen finden Sie unter: [www.magnetic-access.com](http://www.magnetic-access.com)

-----  
*Die FAAC-Gruppe mit Ihrer 50 jährigen erfolgreichen Entwicklungsgeschichte schafft durch zahlreiche Akquisitionen heute eine globale Präsenz. Durch exzellentes Design, Support und schnelle Produktlieferung profitieren dadurch weltweit alle Kunden, Anforderungen und Wünsche.*

*Die Gruppe ist aufgeteilt in drei Business Units für die einzelnen Geschäftsfelder. Lokale Tochtergesellschaften, die auf die Bedürfnisse des jeweiligen Landes abgestimmt sind, sind vor Ort für die Kunden Ansprechpartner. Die FAAC-Gruppe ist mit 30 Vertriebsgesellschaften in 24 Ländern mit über 2.400 Mitarbeitern weltweit in 32 Tochtergesellschaften und 16 Produktionsstätten vertreten.*

*Die FAAC-Gruppe zielt darauf ab, die sicherste und zuverlässigste Lösung für jeden Fußgänger- und Fahrzeugbedarf für Zugangsautomation und Parkplätze im Wohn- und Gewerbebereich zu entwerfen, zu bauen und zu vermarkten, um eine sichere und kontrollierte Welt zu schaffen.*

Weitere Informationen: [www.faacgroup.com](http://www.faacgroup.com)